

Viele Bereiche der rotierenden Instrumente, wie z.B. Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart sowie Größenangaben, sind bereits international genormt. Die artikelspezifische Ref.-Nr. ist an die ISO-Norm angelehnt. Dadurch können der Ref.-Nr. zahlreiche Informationen über Form, Größe und Beschaffenheit entnommen werden, die eine eindeutige Identifizierung der Instrumente ermöglichen.

Many ranges of the rotary instruments, e.g. fitting dimensions with shaft diameter and shaft size as well as size information have already been internationally standardized. The specific article Ref.-No. is based on the ISO Norm (International Organisation for Standardization). From the Ref.-No. a great amount of information about the design, size and consistency can be attained allowing explicit identification of the instrument.

Gran parte de las características de los instrumentos rotatorios como p.e. medidas de conexión con diámetro y tipo de mango así como indicación de los amaños están estandarizadas internacionalmente. El n° de referencia de un determinado artículo está basado en la norma ISO. De este modo, están indicadas varias informaciones en el n° de referencia relativas a su forma, tamaño y características, lo que permite una clara identificación de los instrumentos.

A 500

Werkstoff des Arbeitsteils (Hartmetall, Diamant, etc.)

Material of working part (tungsten carbide, diamond, etc.)

Material de la parte activa (carburo, diamante, etc.)

B C 204

Schaft und Gesamtlänge (H, W, FG, etc.)

Shank and overall length (HP, RA, FG, etc.)

Mango y longitud total (PM, CA, FG, etc.)

D 001 003

Form und Ausführung (rund, Zylinder, Diamantkörnung mittel, Verzahnung grob, etc.)

Shape and type of finish (round, cylinder, diamond grit medium, toothing coarse, etc.)

Forma y tipo (rondo, cilindro, grano de diamante mediano, dentado grueso, etc.)

E 012

Nenngröße (ISO 2157), grösster Ø des Arbeitsteils in 1/10 mm

Nominal size (ISO 2157), largest working part diameter in 1/10 mm

Tamaño nominal (ISO 2157) el mayor diámetro de la parte activa en 1/10 mm

A + **B C** + **D** + **E** = Ref. No. **500 204 001 003 012**


Bestellbeispiel • How to order • Cómo se formula el pedido

Die abgebildeten Strichzeichnungen entsprechen den Originalgrößen
 All line drawings represent actual sizes
 Los dibujos ilustrados representan las medidas originales



HM 1S

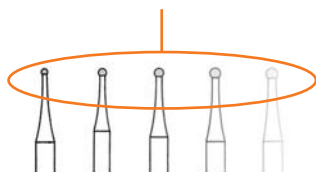


Fig.	Shank	ID	US-No.	5	5	5	5	5
HM 1S	RA	500 204 001 003	1S	008	010	012	014	016
	RA L	500 205 001 003		0	0		014	
	FG	500 314 001 003		008	0	012	014	016



Figur
Figure
Figura

Schaft
Shank
Mandril

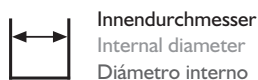
Größe
Size
Tamaño

Figur Figure/Figura	Schaft Shank/Mandril	Größe Size/Tamaño	Menge Amount/Cantidad
HM1S	204	012	5 Stück
HM1S	204	014	10 Stück
...			

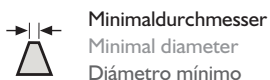
Die Verpackungseinheit kann in seltenen Fällen innerhalb einer Tabellenspalte variieren. Die exakten Stückzahlen pro Verpackungseinheit entnehmen Sie bitte der Preisliste.

In rare cases the packing unit can vary within the chart index. Please take the exact numbers of pieces per packing unit from the price list.

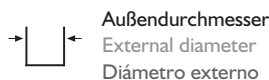
Las cantidades por envase pueden variar en algunos casos dentro de una columna del cuadro. Las cantidades exactas por envase se desprenden de la lista de precios.



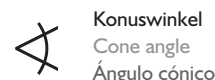
Innendurchmesser
Internal diameter
Diámetro interno



Minimaldurchmesser
Minimal diameter
Diámetro mínimo



Außendurchmesser
External diameter
Diámetro externo



Konuswinkel
Cone angle
Ángulo cónico