Leitfaden zur Nutzung von Polierbürsten im Laborbereich

Anwendungsempfehlungen

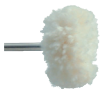
	Vorpolitur						Politur			Hochglanz-politur
	Naturbürsten			Stahlbürste	SiC Bürsten	Faservlies Bürsten	Filzpolierbürsten		Lederpolierbürste	Baumwoll-polierbürste
	Ziegnhaarbürsten (weich)	Pferdehaarbürste (medium)	Chungking Borsten Bürste (hart)							
	100 104 220	110 104 190	105 104 190	991C 104 220	402 104 220	253 104 250	160 104 220	980 104 120	155 104 220	150 104 220
	102 104 160				401 104 220	253G 104 250				
	130 104 220					253M 104 250				
	140 104 220					253F 104 250				
EDELMETALLE	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
NICHTEDLEMETALLE	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
MODELGUSSLEGIERUNGEN			✓	✓					✓	✓
KOMPOSITE	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓
KUNSTSTOFFE	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓
KERAMIKEN					✓		✓	✓	✓	✓
TITAN	✓	✓	✓						✓	✓
ANWENDUNG VON POLIERPASTE	✗	✗	✗	✗			✗		✗	✗
EMPFOHLENE DREHZAHL (min^{-1})	5.000 - 6.000			5.000 - 6.000	5.000 - 6.000	5.000 - 6.000	5.000 - 6.000		5.000 - 6.000	5.000 - 6.000
MAXIMALE DREHZAHL (min^{-1})	20.000			10.000	10.000	10.000	10.000		10.000	10.000

Hager & Meisinger GmbH
Hansemannstr. 10 • 41468 Neuss • Germany
Tel.: +49 2131 2012-0 • Fax: +49 2131 2012-222
info@meisinger.de • www.meisinger.de

Meisinger since 1888

Leitfaden zur Nutzung von Polierbürsten im Laborbereich

Anwendungsempfehlungen

	Figur	Schaft	Größe	Beschreibung	Anwendung	Empfohlene Drehzahl (min^{-1})	Maximale Drehzahl (min^{-1})	Arbeitsschritt
	100	104	220	Weiche Ziegenhaarbürste	• Vorpolitur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kompositen, Kunststoffen und Titan • Anwendung mit Polierpaste	5.000 - 6.000	20.000	Vorpolitur
	102	104	160	Weiche Ziegenhaarbürste				
	130	104	220	Weiche Ziegenhaarbürste mit Leder				
	140	104	220	Weiche Ziegenhaarbürste mit Leder				
	110	104	190	Medium Pferdehaarbürste				
	105	104	190	Harte Chungking Borsten Bürsten	• Vorpolitur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Modellgusslegierungen, Kompositen, Kunststoffen und Titan • Besondere Eignung für die Bearbeitung von Modellgusslegierungen • Anwendung mit Polierpaste	5.000 - 6.000	20.000	
	991C	104	220	Stahlbürste	• Vorpolitur von Modellgusslegierungen • Anwendung mit Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	
	402	104	220	Grobe Polyamidfaserbürste mit SiC	• Vorpolitur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kunststoffen und Keramiken • Besondere Eignung zum Aufrauen/Mattieren von Metalloberflächen • Anwendung ohne Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	
	401	104	220	Medium Polyamidfaserbürste mit SiC				
	253	104	250	Weiße Scotch-Brite™ Vlies Bürste	• Vorpolitur von Edelmetallen, Kompositen und Kunststoffen • Besondere Eignung für die Bearbeitung von Tiefziehfolien • Besondere Eignung zum Aufrauen/Mattieren von Metalloberflächen • Anwendung ohne Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	
	253G	104	250	Grobe, braune Scotch-Brite™ Vlies Bürste				
	253M	104	250	Medium, graue Scotch-Brite™ Vlies Bürste				
	253F	104	250	Feine, lila Scotch-Brite™ Vlies Bürste				
	160	104	220	Filzpolierbürste	• Politur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kompositen, Kunststoffen und Keramiken • Anwendung mit Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	Politur
	980	104	120	Diamantierte Filzpolierbürste	• Politur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kompositen, Kunststoffen und Keramiken • Nur trocken einsetzen/Anwendung ohne Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	
	155	104	220	Lederpolierbürste	• Politur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Modellgusslegierungen, Kompositen, Keramiken und Titan • Anwendung mit Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	
	150	104	220	Baumwollpolierbürste	• Hochglanzpolitur von Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Modellgusslegierungen, Kompositen, Kunststoffen, Keramiken und Titan • Ausgezeichneter Hochglanz auf allen Materialien der Dentaltechnik • Anwendung mit Polierpaste	5.000 - 6.000	10.000	Hochglanzpolitur